

MPCIA1

MINI PC

Una plataforma industrial compacta y sin ventilador que combina procesamiento Intel N100, almacenamiento expandible y conectividad avanzada para una operación estable y continua.



Potencia eficiente para integraciones industriales

Características claves.

> **Diseño fanless**

Chasis de aluminio con disipación pasiva para operar sin ventiladores.

> **Almacenamiento flexible**

M.2 NVMe, mSATA y unidad SATA de 2,5" en un formato compacto.

> **Intel N100**

Procesador Alder Lake-N de 4 núcleos, 6 MB de caché y hasta 3,40 GHz.

> **Conectividad industrial**

Doble LAN Gigabit, Wi-Fi dual band, Bluetooth y dos puertos RS232.

> **Memoria ampliable**

Incluye 8 GB DDR4 y admite hasta 16 GB para tareas simultáneas.

> **Operación continua**

Construcción preparada para funcionamiento 24/7 en entornos profesionales.



Características técnicas.

PROCESAMIENTO Y SOFTWARE

Procesador	Intel N100 · 12.ª generación Alder Lake-N
Núcleos	4 núcleos · 6 MB de caché
Gráficos	Intel UHD Graphics · soporte para doble
Sistema incluido	Windows 11 Pro
Compatibilidad	Windows 10/11 · Linux Ubuntu

MEMORIA Y ALMACENAMIENTO

Memoria incluida	8 GB DDR4 2666 MHz
Formato	1 × SO-DIMM DDR4
Capacidad máxima	16 GB
NVMe	1 × M.2 2280 · incluye SSD de 256 GB
Expansión NVMe	Hasta 2 TB
Almacenamiento adicional	1 × mSATA · 1 × SATA SSD/HDD de 2,5"

CONECTIVIDAD E INTERFACES

Red	2 × LAN Gigabit Realtek 10/100/1000 Base-T
Wi-Fi	802.11ac · doble banda 2,4 / 5 GHz
Bluetooth	4.0 / 4.2
USB	2 × USB 3.0 · 2 × USB 2.0
Serie	2 × COM RS232
Video	1 × DisplayPort · 2 × HDMI
Audio	ALC892 · salida de audio y micrófono

ENERGÍA Y ENTORNO

Alimentación	12 V / 3 A · 100-240 V AC, 50-60 Hz
Wake-on-LAN	Administración y encendido remoto
PXE Boot	Arranque remoto desde red
Temperatura de operación	-10 °C a 60 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 80 °C
Construcción	Aluminio · disipación pasiva

Conectividad preparada para múltiples escenarios



USB 3.0 · USB 2.0 · 2 × RS232



2 × LAN · DP · 2 × HDMI · AUDIO

Aplicaciones principales

> Automatización industrial

Control de procesos, monitoreo de sensores y servidores edge.

> Monitoreo y seguridad

Videovigilancia, NVR y sistemas de control de acceso.

> IoT y Smart Factory

Integración con plataformas industriales y dispositivos conectados.

> Redes y servidores

Firewall, servidor VPN y servicios compactos de infraestructura.

> Puntos de venta

Gestión de transacciones, kioscos y terminales de autoservicio.

> Señalización digital

Publicidad dinámica y pantallas informativas en tiempo real.

¿Por qué elegir MPCIA1?

Porque reúne procesamiento Intel N100, expansión de memoria y almacenamiento, múltiples interfaces y disipación pasiva en un equipo compacto. Su diseño fanless reduce las partes

móviles y favorece una operación silenciosa y estable.

La combinación de doble LAN Gigabit, puertos serie, tres salidas de video y administración remota permite integrarlo en automatización, IoT, redes, puestos de control y soluciones empresariales con funcionamiento continuo.





headway

TECH

By UBIAR