

 headway<sup>TECH</sup>

# AP - 02

## TERMINAL INDUSTRIAL

By  UBIAR

Ultra resistente, alto  
rendimiento y bajo  
consumo para  
aplicaciones industriales.



# Preparada para los entornos más exigentes.



El **TI-AP02** es una terminal industrial de uso intensivo, diseñada para operar de manera confiable en entornos exigentes donde la durabilidad y la continuidad operativa son fundamentales. Su **estructura de acero pintado** le proporciona una excelente protección contra polvo, golpes y agentes externos, manteniendo una construcción robusta apta para industrias como la **logística, manufacturera y de ensamblaje**.

Cuenta con grado de protección **IP64**, que garantiza protección total contra el polvo y resistencia a salpicaduras de agua, asegurando un funcionamiento confiable incluso en condiciones adversas de planta. Su **pantalla táctil resistiva** es una de sus principales ventajas, ya que **permite la interacción con guantes, grasa, agua, aceites y otros contaminantes industriales sin comprometer la precisión**. Esto elimina las limitaciones de los touch capacitivos convencionales, que dejan de responder en entornos con presencia de líquidos o suciedad.

Equipada con un procesador Intel Core **i5**, soporta hasta **64GB** de memoria **RAM DDR4** y almacenamiento **M.2 NVMe**, ofreciendo un rendimiento estable y eficiente para aplicaciones críticas como ERP, trazabilidad, control de stock y gestión en tiempo real.

La conectividad avanzada —**WiFi de doble banda, Bluetooth y puerto Gigabit LAN**— permite su integración con sistemas de control, automatización y monitoreo, optimizando los procesos operativos en distintas industrias. Compatible con **Windows 10/11 y Linux Ubuntu**, cuenta con soporte para arranque remoto por LAN (PXE) y Wake-on-LAN, e incluye licencia original de **Windows 11 Pro**, asegurando una plataforma segura y actualizada para su operatividad.

Incorpora además un sistema de alimentación industrial con baterías internas reemplazables que otorgan una autonomía de **30 a 60 minutos sin red eléctrica**, funcionando como una UPS embebida. Esto permite evitar cortes operativos ante bajadas de tensión, microcortes por arranque de motores y cortes de luz prolongados, asegurando la continuidad de la operación o un apagado controlado sin pérdida de datos.

## Características claves.

### > **Diseño Industrial en Acero:**

Construcción completamente en acero, ideal para entornos que requieren máxima resistencia y durabilidad extrema.

### > **Protección IP64:**

Diseñada para operar en ambientes hostiles, con resistencia total al polvo y salpicaduras de agua, asegurando un funcionamiento confiable incluso en condiciones de suciedad y contacto con líquidos.

### > **Pantalla Táctil Resistiva:**

Permite el uso con guantes, grasa, aceites, agua y otros contaminantes, ofreciendo una ventaja significativa sobre los touch capacitivos convencionales, que fallan en entornos industriales.

### > **Fanless y Operación 24/7:**

Gracias a su diseño sin ventiladores, el equipo opera de manera silenciosa y libre de mantenimiento, con disipación térmica eficiente para garantizar estabilidad y rendimiento continuo.

### > **Rendimiento de Alto Nivel:**

Equipado con un procesador Intel Core i5, soporta hasta 64GB de RAM DDR4 y almacenamiento M.2 NVMe, proporcionando velocidad y eficiencia para cualquier aplicación industrial.

### > **Conectividad Avanzada:**

Integración con WiFi de doble banda, Bluetooth y Gigabit LAN, permitiendo una conexión estable y rápida con redes industriales y sistemas de automatización.

### > **Respaldo de Energía Integrado:**

Baterías internas reemplazables que brindan de 30 a 60 minutos de autonomía, garantizando continuidad operativa ante bajadas de tensión y cortes de luz.

## Aplicaciones principales.

### > **Industria Logística y Centros de Distribución:**

Diseñado para centros de almacenamiento, clasificación de paquetes y gestión de inventarios, donde la terminal debe operar de manera continua en entornos con polvo, vibraciones y manipulación constante. Su estructura de acero resistente y protección IP64 garantizan una operatividad confiable sin verse afectado por partículas en suspensión o el uso frecuente en zonas de carga y descarga.

### > **Industria Manufacturera y Ensamblaje:**

Ideal para líneas de producción y estaciones de control de calidad, donde el equipo debe integrarse a procesos de automatización, trazabilidad y monitoreo. Su pantalla táctil resistiva permite una interacción eficiente incluso con guantes y en presencia de polvo, grasa o residuos industriales, evitando problemas con los touch capacitivos tradicionales.

### > **Fabricación de Autopartes y Metalurgia:**

Perfecto para talleres de mecanizado, líneas de ensamblaje de autopartes y procesos de soldadura, donde la terminal debe resistir altas temperaturas, partículas metálicas y polvo industrial. Su carcasa de acero protege los componentes internos, garantizando durabilidad en entornos de trabajo exigentes.

### > **Empaques y Embalajes:**

Adecuado para líneas de producción de packaging, donde la precisión en el control de stock y la trazabilidad son esenciales. Su protección contra el polvo y su diseño robusto lo hacen ideal para su instalación en estaciones de escaneo y control de productos sin preocuparse por fallas por acumulación de residuos.

# Características técnicas.



## HARDWARE

|                        |                                                                                           |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Procesador             | Intel I5 8250U, 6M Cache, 4 cores, 8 threads, hasta 3.40 GHz                              |
| Memoria RAM            | SO-DIMM DDR4 2666 MHz de 8 GB (Ampliable a 32GB con 2 slots)                              |
| Almacenamiento         | M2 NVMe SSD de 256 (ampliable a 2TB)                                                      |
| Táctil                 | Resistivo industrial de alto rendimiento                                                  |
| Pantalla               | Led 15.6" con resolución 1920x1080                                                        |
| Gráficos               | Intel UHD Graphics con soporte para doble                                                 |
| Puertos de Video       | 1x VGA                                                                                    |
| Puertos USB            | 4x USB 3.0, 1x USB-C                                                                      |
| Puertos Serie          | 2x COM RS232                                                                              |
| Conectividad de Red    | 1x LAN Gigabit Ethernet (Realtek 10/100/1000 BaseT)                                       |
| Audio                  | Chip ALC892, salida de audio y micrófono                                                  |
| Fuente de alimentación | DC 12V/10A, comp. con 160-240V AC/50-60Hz Baterías de litio para autonomía de 30 a 60 min |

## CONECTIVIDAD

|                        |                                             |
|------------------------|---------------------------------------------|
| WiFi                   | 802.11ac de doble banda (2.4GHz y 5GHz).    |
| Bluetooth              | Versión 4.0/4.2.                            |
| Wake-on-LAN y PXE Boot | Arranque remoto para administración de red. |

## SOFTWARE

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Sistema Operativo | Windows 11 PRO |
|-------------------|----------------|

## CONECTIVIDAD

|                               |                                                                 |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Temperatura de Operación      | -10°C a 60°C                                                    |
| Temperatura de Almacenamiento | -20°C a 80°C                                                    |
| Resistencia                   | Construcción en acero con disipación pasiva para uso industrial |

# ¿Por qué elegir TI AP-02?

La TI-AP02 es la solución ideal para entornos industriales donde la resistencia, la eficiencia y la conectividad son clave. Diseñada con una estructura de acero pintado y certificación IP64, ofrece protección total contra el polvo y resistencia a salpicaduras, lo que la hace perfecta para sectores como logística, manufactura, ensamblaje y almacenamiento.

A diferencia de otras terminales, su pantalla táctil resistiva permite una interacción fluida incluso con guantes, polvo, grasa o residuos industriales, superando las limitaciones de los touch capacitivos tradicionales, que suelen fallar en entornos de trabajo exigentes.

Su diseño sin ventiladores (fanless) garantiza una operación 24/7 sin interrupciones, minimizando el mantenimiento y evitando la acumulación de suciedad en su interior. Además, su construcción robusta soporta condiciones de alta vibración, impacto y partículas en suspensión, asegurando un rendimiento confiable en líneas de producción, centros logísticos y fábricas.

Equipada con un procesador Intel Core i5, almacenamiento M.2 NVMe y hasta 64GB de RAM DDR4, ofrece rendimiento rápido y estable para automatización, control de producción y monitoreo en tiempo real. Su conectividad avanzada, con WiFi de doble banda, Bluetooth y Gigabit LAN, permite una integración sencilla con sistemas industriales y plataformas de gestión.

La TI-AP02 es compatible con Windows 10/11 y Linux Ubuntu, ofreciendo flexibilidad en entornos empresariales. Además, su soporte para Wake-on-LAN y PXE Boot permite la administración remota, optimizando los procesos de mantenimiento y gestión de infraestructura.

Si buscas una terminal robusta, confiable y lista para operar en industrias que requieren durabilidad sin necesidad de acero inoxidable o resistencia extrema al agua, la TI-AP02 es la mejor elección para garantizar productividad, conectividad y rendimiento sin compromisos.



# Otras características



**1** Dimensiones y Peso: La Terminal Industrial TI-AP02 cuenta con un diseño compacto y robusto, con un tamaño de 41.35 cm de largo, 27.5 cm de ancho y 5 cm de espesor, y un peso total de 5 kg, ideal para su instalación en entornos industriales sin comprometer la ergonomía.

**2** Puerto USB-C de Fácil Acceso: La TI-AP02 incluye un puerto USB-C estratégicamente ubicado, diseñado para facilitar la conexión rápida de dispositivos periféricos como discos duros externos, teclados y otros accesorios industriales, mejorando la eficiencia operativa en entornos de trabajo intensivos.

**3** Display con Tecnología Táctil Integrada: Su pantalla táctil resistiva está integrada en un diseño de una sola pieza, optimizando la visualización desde múltiples ángulos y permitiendo un uso preciso incluso con guantes o en contacto con líquidos y contaminantes industriales, lo que la hace ideal para sectores como alimentación, farmacéutica y manufactura.

**4** Soldadura Láser Robotizada: La fabricación del equipo incorpora soldadura láser robotizada, lo que garantiza un acabado de alta precisión y calidad. Este proceso no solo mejora la durabilidad y resistencia estructural del equipo, sino que también proporciona un aspecto limpio y profesional, fundamental para entornos donde la higiene y la presentación son clave, como la industria alimentaria y farmacéutica.

**5** Acople Rápido para Instalación Sencilla: Se ha integrado un nuevo adaptador de montaje que permite una instalación y retiro ágil y seguro, utilizando un único tornillo de sujeción, lo que facilita su colocación en estaciones de trabajo sin necesidad de herramientas complejas.

## Accesorios Opcionales

➤ Adaptador de soporte NOAX

➤ Soporte de mesa

➤ Puerto COM con salida de 5V/12V para lectores de códigos de barras RS232 que requieren alimentación

➤ Puerto COM con salida RS485

➤ Soporte de Lector Fijo de Código de Barras 1D/2D



headway

TECH

By UBIAR