

 **headway** TECH

By **UBIAR**

LCBIMJ

LECTOR

Un lector industrial preparado para capturar códigos 1D y 2D en condiciones exigentes. Combina conectividad inalámbrica de largo alcance, autonomía para jornadas completas y una construcción robusta.



Diseñado para mantener el ritmo de la operación

Características claves.

> **Lectura avanzada**

Captura códigos 1D y 2D incluso en etiquetas dañadas, mal impresas o de baja visibilidad.

> **Autonomía extendida**

Batería de 1800 mAh: hasta 24 horas de uso y 30 días en espera.

> **Resistencia industrial**

Protección IP65 y resistencia a caídas de hasta 2,5 m sobre concreto

> **Captura precisa**

Sensor CMOS de 1280 × 800 px con amplios ángulos de lectura.

> **Largo alcance**

Transmisión 433 MHz de hasta 1,5 km en exteriores y 800 m en interiores.

> **Uso flexible**

Modos manual, continuo y activación automática mediante sensor.



Características técnicas.

CAPTURA Y OPERACIÓN

Sensor de imagen	CMOS de 1280 × 800 px
Lectura	Códigos de barras 1D y 2D
Iluminación	Luz blanca 6500 K · LED verde de posicionamiento
Giro	0° a 360°
Inclinación	±60°
Desviación	±60°
Modos	Manual · continuo · activación por sensor

CONECTIVIDAD Y AUTONOMÍA

Radiofrecuencia	433 MHz
Alcance exterior	Hasta 1,5 km en espacios abiertos
Alcance interior	Hasta 800 m
Bluetooth	5.1 · perfiles HID, SPP y BLE
Batería	1800 mAh
Autonomía	Hasta 24 horas de uso continuo
Espera	Hasta 30 días

DISEÑO Y RESISTENCIA

Dimensiones	190 × 102,5 × 73 mm
Peso	205 g · sin base
Protección	IP65 contra polvo y agua
Resistencia a caída	Hasta 2,5 m sobre concreto
Diseño	Carcasa ergonómica, ligera y resistente

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-20 °C a 50 °C
Humedad de operación	5 % a 95 % HR · sin condensación
Temperatura de almacenamiento	-40 °C a 70 °C
Humedad de almacenamiento	5 % a 95 % HR · sin condensación

Cobertura para trabajar más lejos

1,5 km

ALCANCE EXTERIOR

800 m

ALCANCE INTERIOR

24 h

USO CONTINUO

IP 65

POLVO Y AGUA

Aplicaciones principales

> Almacenes y logística

Inventario, trazabilidad y control de productos en la cadena de suministro.

> Salud y laboratorios

Gestión de muestras, medicamentos y stock hospitalario.

> Transporte y distribución

Seguimiento de paquetes y optimización de entregas.

> Retail y supermercados

Registro ágil en puntos de venta y lectura de promociones.

> Manufactura

Identificación de piezas y control de calidad en líneas de producción.

> Industria automotriz

Captura de marcado directo de piezas en superficies metálicas y plásticas.

¿Por qué elegir LCBIMJ?

Porque combina lectura 1D/2D, una estructura preparada para entornos exigentes y transmisión inalámbrica de largo alcance. Su sensor permite trabajar con etiquetas dañadas, mal impresas o de baja visibilidad sin frenar la operación.

La autonomía de hasta 24 horas, la protección IP65 y la resistencia a caídas de 2,5 m lo convierten en una herramienta confiable para logística, retail, industria, salud y distribución.





headway

TECH

By UBIAR