



LCBIF

LECTOR FIJO

By UBIAR

Un lector industrial compacto para integrar en puestos de trabajo y terminales. Captura códigos 1D/2D complejos, incluso grabados con láser, deteriorados o altamente reflectantes.



Lectura confiable desde una posición fija

Características claves.

> Lectura avanzada

Captura códigos 1D/2D dañados, reflectantes, de alta densidad o baja calidad.

> Amplio ángulo

Giro completo y lectura con inclinación y desviación de $\pm 72^\circ$.

> Sensor megapíxel

CMOS de 1280×1024 px para una captura rápida y precisa.

> Activación flexible

Modos manual, continuo y disparo automático mediante sensor.

> Montaje fijo

Formato compacto con soporte regulable de acero inoxidable.

> Conexión directa

Interfaz USB con cable de 1,5 m para integración estable.



Características técnicas.

CAPTURA Y OPERACIÓN

Sensor de imagen	CMOS de 1280 × 1024 px
Lectura	Códigos de barras 1D y 2D
Superficies	Reflectantes, dañadas, alta densidad y grabado láser
Iluminación	Luz blanca de 6500 K
Giro	0° a 360°
Inclinación	±72°
Desviación	±72°
Modos	Manual · continuo · activación por sensor

DISEÑO Y MONTAJE

Dimensiones	38 × 46 × 25 mm
Construcción	Carcasa de aluminio
Durabilidad	Resistente al polvo, agua y golpes
Montaje	Soporte regulable de acero inoxidable
Compatibilidad	Terminales Headway AI-02 y AP-02

CONECTIVIDAD E INTEGRACIÓN

Interfaz	USB
Longitud del cable	1,5 m
Alimentación	Mediante conexión USB
Instalación	Integración fija en puestos y terminales

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-20 °C a 55 °C
Humedad de operación	5 % a 95 % HR · sin condensación
Temperatura de almacenamiento	-40 °C a 70 °C
Humedad de almacenamiento	5 % a 95 % HR · sin condensación

Precisión para puestos de trabajo exigentes

1280x1024

SENSOR CMOS

 $\pm 72^\circ$

ÁNGULO

1,5 m

CABLE USB

-20 °C

OPERACIÓN

Aplicaciones principales

> Frigoríficos, puertos y cadena de frío

Lectura fija en ambientes húmedos y temperaturas de hasta -20 °C.

> Manufactura

Identificación de piezas y control de calidad en producción.

> Salud y laboratorios

Trazabilidad de muestras, medicamentos e insumos.

> Almacenes y logística

Control de inventarios, escaneo y trazabilidad de productos.

> Industria automotriz

Lectura de marcado directo de piezas sobre metal y plástico.

> Retail

Lectura rápida en puestos de atención y puntos de venta.

> Transporte y distribución

Seguimiento de paquetes y optimización de entregas.

¿Por qué elegir LCBIF?

Porque ofrece lectura fija de alta precisión en un formato compacto y resistente. Su motor megapíxel permite capturar códigos sobre superficies difíciles, mientras que el soporte regulable facilita su integración en puestos industriales.

La conexión USB y la compatibilidad con terminales AI-02 y AP-02 permiten construir una solución estable para operaciones intensivas.





headway

TECH

By UBIAR