



By **UBIAR**

CDATQS

COLECTOR DE DATOS

Una tablet industrial de gran formato preparada para capturar y gestionar datos en campo. Integra pantalla de alta resolución, escaneo Zebra, conectividad móvil y batería para jornadas prolongadas.



Más información visible. Más operación bajo control.

Características claves.

> Escáner Zebra

Motor SE4710 para capturar códigos 1D y 2D con precisión.

> Rendimiento móvil

Procesador MTK MT6762 Octa-Core de 2,0 GHz con 4 GB de RAM.

> Conectividad completa

4G LTE Dual SIM, Wi-Fi dual band, Bluetooth, GPS y NFC.

> Conectividad completa

4G LTE Dual SIM, Wi-Fi dual band, Bluetooth, GPS y NFC.

> Batería de alta capacidad

10.000 mAh removibles para reducir interrupciones durante la jornada.

> Resistencia IP67

Protección contra polvo y agua para entornos de trabajo exigentes.



Características técnicas.

PROCESAMIENTO Y MEMORIA

Procesador	MTK MT6762 · Octa-Core · 2,0 GHz
Memoria RAM	4 GB LPDDR3
Almacenamiento	64 GB eMMC 5.1
Expansión	Tarjeta SD de hasta 128 GB
Sistema operativo	Android 11

PANTALLA, ESCANEО Y CÁMARAS

Pantalla	10,1" IPS · 1920 × 1200 px
Protección	Corning Gorilla Glass
Escáner	Zebra SE4710 · códigos 1D/2D
Cámara frontal	5 MP
Cámara trasera	8 MP

CONECTIVIDAD Y INTERFAZ

Red móvil	4G LTE · Dual SIM
Wi-Fi	Doble banda 2,4 / 5 GHz
Bluetooth	4.1 BLE
Posicionamiento	GPS
Lectura cercana	NFC
Puerto	1 × USB-C · 2 × USB 2.0
Expansión	Ranura SD

ENERGÍA Y RESISTENCIA

Batería	10.000 mAh · removible
Protección	IP67 · construcción industrial three-proof
Operación	-20 °C a 50 °C
Almacenamiento	-40 °C a 70 °C
Humedad	5 % a 95 % HR · sin condensación

Adaptable a cada forma de trabajo

Aplicaciones principales

> Retail y almacenes

Inventario, picking y control de stock en tiempo real.

> Salud

Registro de pacientes, insumos y administración hospitalaria.

> Logística y distribución

Seguimiento de paquetes, códigos y actualización de pedidos.

> Manufactura

Inspección de calidad, monitoreo y gestión de activos.

> Control de accesos

Identificación mediante NFC y lectura de credenciales.

> Operaciones en campo

Captura de información, formularios y seguimiento de tareas.

Accesorios opcionales



Correa de sujeción

Agarre seguro durante el uso



Marco protector

Protección e integración



Soporte industrial

Montaje para aplicaciones fijas

También disponible: impresora térmica opcional de 80 mm, sin corte automático.

¿Por qué elegir CDATQS?

Porque combina una pantalla multitáctil de gran formato, escaneo profesional, batería de alta capacidad y estructura IP67. Android 11 facilita su integración con plataformas de gestión, formularios y sistemas de control.





headway

TECH

By UBIAR